

**Тип P8/A BF****ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ****Наиболее распространенные области применения:**

- Транспорт любых пищевых продуктов, включая масло-жиродержащие (входит в разрешенный список FDA-USA, имеет гигиенический сертификат РФ установленного образца)
- Благодаря гибкому утку подходит для использования на поворотных конвейерах.

Общая характеристика:

Нетоксичное одностороннее ПУ-покрытие, повышенная стойкость к масло/жиродержащим средам. Хорошая стойкость к стандартным моющим растворам в пищевой промышленности. Нижнее (нерабочее) покрытие имеет ПУ пропитку.

Конструкционные параметры

Кол-во тяговых прокладок	: 2
Поперечная жесткость	: Гибкий
Верхнее (рабочее) покрытие	: ПУ
- Цвет	: Белый
- Толщина	: 0.35 мм
- Твердость, усл.ед.	: 85° Шор А
- Тип поверхности	: Гладкий/ Матовый
Нижнее (нерабочее) покрытие	: Пропитка ПУ
- Цвет	: Белый
- Толщина	: 0.1 мм
- Тип поверхности	: Ткань
Общая толщина ленты	: 1.35 мм
Удельный вес	: 1.42 кг/м ²
Антистатичность	: НЕТ
Максимальная производимая ширина	: 2640 мм

Механические параметры

Разрывная прочность	: 120 Н/мм
Максимально допустимое усилие натяжения	: 12 Н/мм
Рабочее натяжение при 1% удлинении	: 9.5 Н/мм

Условия работоспособности

Температура рабочая: - 30...+ 100°C
Температура окружающей среды и перемещаемого продукта может варьироваться в пределах до 25% выше, или ниже от указанного диапазона, в зависимости от: времени контакта, веса продукта, фракционного состава, и температуры окружающего воздуха.

Минимальные диаметры барабанов

Прямой перегиб	: 20 мм
Обратный перегиб (S-образный)	: 40 мм

Параметры става конвейера

Плоский опорный настил	: ДА
Сплошной металлический желоб	: НЕТ
Горизонтальные роликоопоры	: ДА
2-х или 3-х секционные желобчатые роликоопоры	: НЕТ
Специальные или смешанные опоры	: Подлежит проверке
Скольжение по сплошному настилу на холостой ветви	: НЕТ

Метод стыковки

Термосварка в прессе 170°C; Геометрия разделки концов ленты	ЗИГЗАГ
Механические замки (типы)	Anker: G00-SS

Специальные исполнения:

Сварные нижние направляющие на нижнем (нерабочем) покрытии, а также поперечные ПУ перегородки на верхнем (рабочем) покрытии.

Все технические параметры техпаспорта определены при температуре 20°C и относительной влажности воздуха 65-70%. Sampla Belting Srl оставляет за собой право изменения указанных параметров без предварительного уведомления.

